



Simplify your job



MADE IN ITALY





Azienda

Elettrolaser è un produttore italiano di laser con sede a Verona, nell'Italia settentrionale. La società è un innovatore leader nel settore del laser, specializzata nella progettazione e produzione di attrezzature laser di precisione per applicazioni di micro saldatura, marcatura, incisione e taglio. Elettrolaser si è affermata come punto di riferimento per la qualità nel mercato globale, in particolare nei settori dei gioielli, odontoiatria, medicina, aerospaziale, elettronica, iniezione plastica e vari altri mercati industriali.

Uno dei suoi vantaggi strategici è la completa integrazione verticale, dalla ricerca e sviluppo alla progettazione hardware e software, tutti eseguiti secondo i più alti standard per garantire qualità ed affidabilità eccezionali. Inoltre, Elettrolaser fornisce soluzioni industriali personalizzate e offerte OEM ai suoi clienti in tutto il mondo. Recentemente, Elettrolaser ha ulteriormente ampliato la propria offerta industriale con l'acquisizione di Taumac, un'azienda di laser e automazione industriale. Questa acquisizione ha ulteriormente rafforzato la capacità di Elettrolaser di fornire soluzioni industriali e di automazione. La società sta facendo enormi progressi nel settore del laser attraverso l'integrazione di robotica, movimento CNC, sistemi di visione, intelligenza artificiale e altre soluzioni avanzate di automazione.

Oltre a fornire attrezzature di qualità italiana, l'azienda si impegna anche a fornire servizi completi e formazione in tutti i mercati che serve, consolidando la sua posizione come uno dei principali fornitori di laser in America e nel mondo. Per Elettrolaser, i nostri clienti sono partner strategici che meritano solo il meglio.

Contatta Elettrolaser oggi per conoscere le nostre soluzioni laser e come possiamo aiutare ulteriormente la tua azienda a crescere!



Simplify your job



Simplify your job

INNOVAZIONE

La società è solidamente fondata con un forte sostegno finanziario, un forte spirito pionieristico e una vera passione per la qualità. Fin dal l'inizio abbiamo introdotto costantemente nuovi standard innovativi che altri hanno seguito. Ogni anno, il 5% del nostro fatturato e il 15% dei nostri dipendenti sono dedicati interamente alla ricerca e allo sviluppo.

L'alta qualità dei nostri prodotti ha affermato Elettrolaser come un marchio globale di servizi mercati quali gioielli/ dentistica, dispositivi medici, aerospaziale, iniezione plastica, elettronica e altre applicazioni industriali. Oggi serviamo migliaia di clienti in tutto il mondo direttamente e/o attraverso la nostra rete distributore/servizio

CRESCITA

AFFIDABILITÀ

Nessuna macchina viene spedita se non supera il 100% dei test e delle rigorose ispezioni di qualità. Tutta la produzione è fatta internamente esclusivamente con componenti europei di alta qualità. Ogni macchina può essere personalizzata per soddisfare le esigenze esatte di ciascun cliente.

Nella nostra azienda, offriamo formazione in loco, servizio locale, consegna veloce e assistenza clienti remota in tutto il mondo. Questi servizi sono la nostra firma e dimostrano il nostro impegno nei confronti dei nostri clienti. Quando un cliente acquista una delle nostre macchine laser, segna l'inizio di un viaggio collaborativo. Il nostro obiettivo è di dare ai nostri clienti e partner le competenze necessarie per raggiungere livelli sempre più elevati di successo..

SERVIZIO

IL NOSTRO IMPEGNO

Elettrolaser fornisce soluzioni laser industriali per la saldatura, marcatura, taglio e incisione. Le nostre macchine offrono precisione, velocità, zona di minima influenza del calore (HAZ) e qualità eccezionale della saldatura. I nostri laser sono utilizzati nella saldatura di un ampio spettro di metalli tra cui acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, Monel, titanio, oro, argento, bronzo, leghe Pt, rame-berillio, nitinolo, alluminio e molte altre. Costruiamo laser YAG e laser a fibra avanzati che offrono una lunga durata di lavoro senza manutenzione. I nostri marcatori laser consentono di incidere e marcare tutti i metalli e un'ampia varietà di materie plastiche, ceramiche e organiche. Offriamo competenze di automazione industriale attraverso l'integrazione di robotica, CNC movimento, sistemi di visione, intelligenza artificiale e altre soluzioni avanzate.

Ci impegniamo a fornire solo il meglio!

Simplify your job

WORLDWIDE FOR YOU



IN TUTTO IL MONDO PER TE



TI OFFRIAMO LA GIUSTA
SOLUZIONE,
DAL LABORATORIO
ARTIGIANO
ALLA PRODUZIONE
CONTINUATIVA

SALDATURA

Simplify your job

GAMMA

	1.0	2.0	35	80	165	Master 4.0	Mega 5.0	Mega 6.0	Mega 9.0
AMPIA CAMERA DI SALDATURA							■	■	■
MICROSCOPIO 10X	■	■	■	■	■	Leica	Leica	Leica	Leica
SISTEMA DI VISIONE 3D							opt.	opt.	opt.
DOPPIO SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO							■	■	■*
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO SINGOLO VERSIONE APERTA	■	■	■	■	■	■			■
APPOGGIABRACCIA ESTERNI			■	■	■	■	■	■	■
TANICA ACQUA	1l	1l	3l	3l	3l	3l	4l	4l	6l
ENERGIA MASSIMA	8J	11J	35J	80J	165J	225J	245J	255J	300J
POTENZA DI PICCO	1,8 kWp	2,5 kWp	3 kWp	4 kWp	6,5 kWp	9 kWp	10 kWp	11 kWp	15 kWp
FREQUENZA MASSIMA Hz	1,5	4	6	12	20	30	40	40	50
NUOVA FORMA D'ONDA SMSP						■	■	■	■
NUOVO SMOOTH SPOT GAUSSIANO						PLUS-version		■	■
TELECAMERA INTEGRATA CON VIDEO SU DISPLAY						■	■	■	■
USB			■	■	■	■	■	■	■
HDMI						Opz. in alternativa a RJ45	■	■	■
RJ45 (ETHERNET)						■	■	■	■
WI-FI			■	■	■	■	■	■	■
UGELLO ARIA COMPRESSA						■	■	■	■
UGELLO GAS ARGON	opt.	opt.	■	■	■	■	■	■	■
MICROSPOT 0,05 / 0,1 mm						opt.	opt.	opt.	opt.
PIEDISTALLO	opt.	opt.	opt.	opt.	opt.	opt.	opt.	opt.	■

	DaDo		MS 3.5			Master 4.0	Mega 5.0	Mega 6.0	Mega 9.0
	1.0	2.0	35	80	165				
AMPIA CAMERA DI SALDATURA							■	■	■
MICROSCOPIO 10X	■	■	■	■	■	Leica	Leica	Leica	Leica
SISTEMA DI VISIONE 3D							opt.	opt.	opt.
DOPPIO SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO							■	■	■*
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO SINGOLO VERSIONE APERTA	■	■	■	■	■	■			■
APPOGGIABRACCIA ESTERNI			■	■	■	■	■	■	■
TANICA ACQUA	1l	1l	3l	3l	3l	3l	4l	4l	6l
ENERGIA MASSIMA	8J	11J	35J	80J	165J	225J	245J	255J	300J
POTENZA DI PICCO	1,8 kWp	2,5 kWp	3 kWp	4 kWp	6,5 kWp	9 kWp	10 kWp	11 kWp	15 kWp
FREQUENZA MASSIMA Hz	1,5	4	6	12	20	30	40	40	50
NUOVA FORMA D'ONDA SMSP						■	■	■	■
NUOVO SMOOTH SPOT GAUSSIANO						PLUS-version		■	■
TELECAMERA INTEGRATA CON VIDEO SU DISPLAY						■	■	■	■
USB			■	■	■	■	■	■	■
HDMI						Opz. in alternativa a RJ45	■	■	■
RJ45 (ETHERNET)						■	■	■	■
WI-FI			■	■	■	■	■	■	■
UGELLO ARIA COMPRESSA						■	■	■	■
UGELLO GAS ARGON	opt.	opt.	■	■	■	■	■	■	■
MICROSPOT 0,05 / 0,1 mm						opt.	opt.	opt.	opt.
PIEDISTALLO	opt.	opt.	opt.	opt.	opt.	opt.	opt.	opt.	■

APPLICAZIONI

- Saldatura di metalli preziosi quali platino, titanio, oro, argento e palladio
- Riparazione di gioielli antichi
- Riparazione di montature senza dover rimuovere le pietre
- Riparazioni braccialetti tennis
- Riparazione di orologi, occhiali (cerniere, ponti, montature, etc.) e altre minuterie
- Saldatura di elementi con uso di materiali d'apporto, senza bisogno di ulteriore pulizia
- Riparazione difetti di fusione come porosità o fratture
- Saldatura e riparazione di ponti, impianti, protesi, apparecchi odontoiatrici e molto altro ancora
- Riparazione stampi
- Applicazioni dentali (riparazione ponti, cappette, impianti, toronto, apparecchi ortodontici, porosità fusioni cromo-cobalto e titanio)
- Saldatura di particolari irraggiungibili con saldatura a fiamma o ad arco

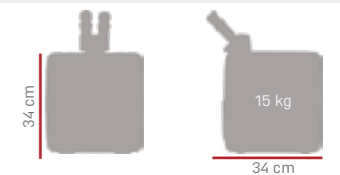
DaDo - DaDo 2.0



DaDo e **DaDo 2.0** sono soluzioni ideali per piccoli laboratori orafi e dentali, nonché per coloro che si avvicinano per la prima volta alla saldatura laser. Compatte, facili da usare ed economiche, queste macchine rappresentano un'opzione accessibile e versatile per una varietà di applicazioni. Entrambe offrono prestazioni eccezionali, però DaDo 2.0 va oltre, garantendo un'esperienza ancora più avanzata. Con una potenza di picco maggiore e caratteristiche aggiuntive come un firmware dedicato e la modalità di sparo continua, offre una maggiore versatilità.

Plus

- Innovativo
- Compatto
- Economico



Scheda tecnica

	DaDo	DaDo 2.0
Laser source and wave length	Nd:Ce:YAG 1064 nm	
Average power	10 W	
Peak power	1,8 kWp	2,5 kWp
Impulse time	3 ms	
Spot diameter	0,2 + 1,5 mm	
External control	APP ON MOBILE	
Power supply	110/230 V AC, 50/60 Hz	
Ampere	8A	
Type	Desktop	
Argon nozzle	Optional	
Cooling	Liquid	
Working environment	17-35°C UR 65% Non-Condensing	

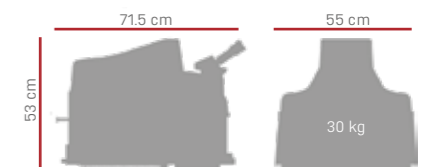
MS 3.5



Elettrolaser, con la sua incessante Ricerca & Sviluppo, presenta il nuovo saldatore Laser **MS 3.5**: piccolo, ultra-compacto e con consumi ridotti. Ideale per laboratori orafi e odontotecnici, offre precisione nella saldatura di tutti i metalli preziosi e non. Il design innovativo, con scocca rinforzata, garantisce comfort con poggia-braccia ergonomici, bassa rumorosità e cassette estraibili. Il touchscreen da 7" consente la regolazione di potenza, frequenza e dimensione dello sparo Laser, con la possibilità di salvare fino a 100 impostazioni..

Plus

- Comandi facilmente accessibili
- Raffreddamento ad acqua e aria
- Interfaccia semplice e intuitiva



Scheda tecnica

	MS 3.5-35	MS 3.5-80	MS 3.5-165
Laser source and wave length	Nd:Ce: YAG 1064 nm		
Average power	30 W	30 W	75 W
Peak power	3 kWp	4 kWp	6.5 kWp
Energy	35 J	80 J	165 J
Impulse time	0,1 + 12 ms	0,1 + 20 ms	0,1 + 25 ms
Pulse frequency	0,5 + 6 Hz	0,5 + 6 Hz	0,5 + 20 Hz
Spot diameter	0,2 + 2,0 mm		
Spot setting	Motorized		
Wave programs	Pulse Shaping 6 preset		
Memories cell stored	100		
External control	7" Color Touch Screen		
Power supply	230 V AC, 50/60 Hz (110 on request) - 2,2 kW		
Type	Desktop		
Argon nozzle	Yes		

Master 4.0



La **Master 4.0** è una saldatrice laser adatta a tutti quei settori — orafa, dentale o industriale — che richiedono massima precisione di saldatura. Tutti i modelli sono equipaggiati di serie con la **tecnologia SMSP**, che assicura un fascio laser più stabile e ripetibile. Il nuovo design migliora comfort e usabilità: dotata di display capacitivo da 7" e joystick interno alla camera di saldatura, offre un basso utilizzo di consumabili, connettività migliorata e ottimizzazione dello spazio grazie al formato compatto.

È inoltre disponibile la versione **Master 4.0 PLUS**, che integra lo **Smooth Spot Gaussiano**, per una distribuzione dell'energia ancora più uniforme, ideale per le applicazioni più delicate e di alta precisione.

Plus

- Stereomicroscopio Leica 10x
- Telecamera integrata
- Otturatore LCD di elevata luminosità



Scheda tecnica

	Master 4.0	Master 4.0 Plus
Laser source and wave length	Nd:Ce: YAG 1064 nm	
Average power	80 W	
Peak power	9 kWp	
Energy	225 J	
Impulse time	0,1 - 25 ms	
Pulse frequency	0,5 - 30 Hz	
Spot diameter	0,2 - 2,0 mm	0,1 - 2,0 mm (0,05 opt.)
Spot setting	Motorized	
Wave programs	Pulse Shaping 7 preset	
Gaussian Smooth Spot	No	Yes
Memories cell stored	100	
Internal chamber control	Joystick	
External control	7" Color Touch Screen	
Power supply	230 V AC, 50/60 Hz (110 on request) - 2,2 kW	
Type	Desktop	
Argon nozzle	Yes	



Mega 5.0



DISPONIBILE CON
3D VISION SYSTEM

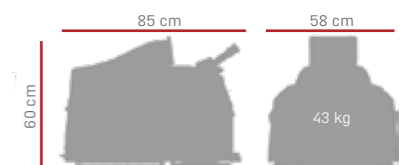


Il MEGA 5.0 è una saldatrice laser manuale per aziende e laboratori con medio/grandi produzioni. Ha un'ampia camera di saldatura, adatta a oggetti di varie dimensioni. Tutti i modelli sono equipaggiati di serie con la **tecnologia SMSP**, che garantisce maggiore stabilità del fascio, migliore efficienza energetica e qualità superiore della saldatura.

Design accattivante, doppio raffreddamento adatto a climi caldi, innovazioni attente al rispetto ambientale, connettività e opzione **3D VISION** per ergonomia e comfort operatori completano questa macchina.

Plus

- Schermo touch da 7 pollici
- Videocamera integrata
- Doppio sistema di raffreddamento



Scheda tecnica

Laser source and wave length	Nd:Ce: YAG 1064 nm
Average power	90 W
Peak power	10 kWp
Energy	245 J
Impulse time	0,1 + 25 ms
Pulse frequency	0,5 + 40 Hz
Spot diameter	0,2 + 2,0 mm (0,05 or 0,1 opt.)
Spot setting	Motorized
Wave programs	Pulse Shaping 7 preset
Memories cell stored	100
Internal chamber control	Joystick
External control	7" Color Touch Screen
Power supply	230 V AC, 50/60 Hz (110 on request) - 2,2 kW
Type	Desktop
Argon nozzle	Yes

Mega 6.0



DISPONIBILE CON
3D VISION SYSTEM



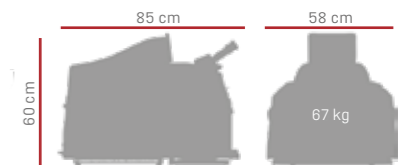
Il **Mega 6.0** è un saldatore laser di ultima generazione, progettato per garantire microsaldature di altissima qualità con la massima efficienza. Le macchine di questa serie sono equipaggiate con la **tecnologia SMSP**, una forma d'onda che rende il raggio laser più stabile, preciso e sostenibile.

In aggiunta, il Mega 6.0 integra la tecnologia **Gaussian Smooth Spot**, che assicura una distribuzione uniforme dell'energia e del materiale d'apporto. Questo si traduce in saldature particolarmente accurate e rifinite, ideali soprattutto su argento e materiali riflettenti. Progettato per lavorazioni intensive, il Mega 6.0 combina elevate prestazioni con un sistema avanzato di raffreddamento, garantendo stabilità operativa anche in condizioni di utilizzo prolungato.

L'opzione **3D VISION** consente una visione stereoscopica della zona di saldatura, ottimizzando il controllo del processo e la qualità del risultato.

Plus

- Tecnologia Smooth Spot
- Video dimostrativi precaricati
- Doppio sistema di raffreddamento



Scheda tecnica

Laser source and wave length	Nd:Ce: YAG 1064 nm
Average power	100 W
Peak power	11 kWp
Energy	255 J
Impulse time	0,1 + 25 ms
Pulse frequency	0,5 + 40 Hz
Spot diameter	0,1 + 2,0 mm (0,05 opt.)
Spot setting	Motorized
Wave programs	Pulse Shaping 7 preset
Memories cell stored	100
Internal chamber control	Joystick
External control	7" Color Touch Screen
Power supply	230 V AC, 50/60 Hz (110 on request) - 2,2 kW
Type	Desktop
Argon nozzle	Yes

Mega 9.0



Simplify your job

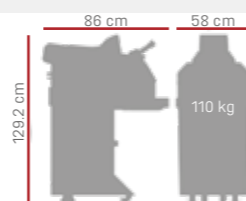
La **Mega 9.0** è una saldatrice laser adatta alle produzioni in grandi volumi.

Nello stand che la sorregge racchiude un generoso impianto di raffreddamento, mentre il cuore della macchina racchiude un **laser a doppia lampada e singola barra** con PFC potenziato.

Essa consente potenza di picco elevata, stabilità degli spari a frequenze elevate, alta potenza media (150W di laser), e con l'innovativa **tecnologia SMSP** e lo **Smooth Spot Gaussiano** garantisce una distribuzione uniforme dell'energia.

Plus

- 24/7 lavoro continuo
- Stand-Alone
- Ampia camera di saldatura

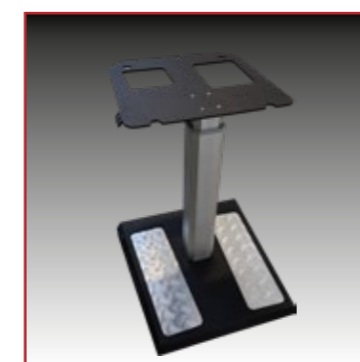


Scheda tecnica

Laser source and wave length	Nd:Ce: YAG 1064 nm
Average power	150 W
Peak power	15 kWp
Energy	300 J
Impulse time	0,1 ± 20 ms
Pulse frequency	0,5 ± 50 Hz
Spot diameter	0,2 ± 2,0 mm
Spot setting	Motorized
Wave programs	Pulse Shaping 7 preset
Memories cell stored	100
Internal chamber control	Joystick
External control	7" Color Touch Screen
Power supply	230 V AC, 50/60 Hz - 4,4 kW
Type	Pedestal
Argon nozzle	Yes

ACCESSORI SALDATRICI

TAVOLINO



Tavolino di supporto in acciaio

TAVOLA RAFFREDDANTE



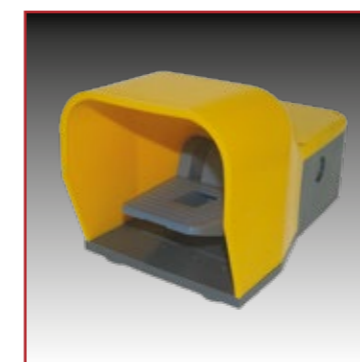
Specifico per DADO e DADO 2.0 per sessioni di lavoro continuative

MANADRINO ROTANTE CON FORO PASSANTE



Mandrino rotante per la saldatura di oggetti circolari

PEDALE COPERTO



Comando a pedale versione coperta

SPOT 0,05 - 0,1



Micro-sparo per saldature di estrema precisione

DATA LOGGER



RSS remote supervisor system - Connessione di tutte le macchine ELETTRILASER dotate di WIFI

Simplify your job

Simplify your job

CONNESSIONE DI TUTTE LE MACCHINE ELETTRILASER DOTATE DI WI FI

- Opzione WI-FI per lo scarico dati da remoto o in alternativa connessione a Ethernet
- Possibilità di inserire la macchina in una rete per avere i parametri di funzionamento disponibili attraverso il Browser su PC
- Supervisione centralizzata, connessione a più macchine contemporaneamente



CONFIGURAZIONE ACCESSIBILE DA INTERFACCIA UTENTE

Facile accesso ai dati di performance della macchina, direttamente dalla schermata principale ai sotto-menu dove i dati sono salvati



PROPRIO INDIRIZZO IP

Configurazione di rete direttamente dalla macchina



DATI MACCHINA DISPONIBILI SU PC REMOTO

Interfaccia semplice ed intuitiva sul tuo Browser. Tutti i dati macchina sono direttamente disponibili sul PC con la possibilità di scaricare ed immagazzinare gli stessi per successivi controlli di qualità



GRAFICI E CRONOLOGIA DATI DI FUNZIONAMENTO SU INTERFACCIA

Controllo rapido giornaliero dei parametri in diverse modalità (giorno, mese, anno)



Opera



La creatività non conosce confini!

Opera è la prima del suo genere e va molto oltre all'essere solo un semplice strumento per la marcatura. È caratterizzata da una fusione unica di tecnologie che amplia di molto lo spazio creativo nell'industria della gioielleria. Questa nuova generazione di macchina incisore-fresatrice combina l'impatto del **CNC** con la versatilità del **laser**. Questa combinazione unica è stata creata per ottimizzare la produzione e offrire nuove opportunità di design incorporando taglio, marcatura, brunimento, diamantatura e incisione per aprire nuovi orizzonti creativi per i laboratori moderni.

Plus

- Combinazione di sorgente laser e fresa CNC
- Software dedicato Opera Easy Creator
- Fornita con kit completo di accessori



Scheda tecnica

Output Power	20 W	60 W - MOPA
Laser source and wave length	Nd:Ce:YAG 1064 nm	
M ²	< 1.5	
Speed of Galvo Head	5000 mm/s	
Max Pulse Energy	0.67 mJ	2 mJ
Max Frequency	60 kHz	4 MHz
Pulse Duration	100 ns	10-500 ns
Max Marking Area	100x100mm (150x150mm extendable thanks to rotating table and moving scan head)	
CNC Resolution	0,0125mm(XY)/ 0,000625mm(Z)	
Spindle Revolution	14000 RPM	
Max CNC Area	200x140 mm	
Cooling System	air cooled	
Power supply	110/240 VAC - 50/60 Hz - 250 W	
Dimension	700x580x590 mm	
Weight	60 Kg	
Laser Class	1 (4 with drag and clamp optional)	

SOLUZIONI SU MISURA PER IL SETTORE ORAFO

Elettrolaser offre soluzioni industriali standard e personalizzate, ideali per rispondere alle esigenze specifiche degli operatori del settore orafa. I nostri consulenti tecnici ascoltano le tue necessità produttive, proponendo soluzioni già disponibili o progettando sistemi su misura per te. Grazie alla nostra esperienza nelle applicazioni laser, sviluppiamo software personalizzati e macchinari ad alte prestazioni perfettamente integrabili nel tuo ambiente produttivo. Offriamo anche test applicativi presso i nostri laboratori attrezzati e una gamma di servizi di consulenza per ottimizzare i tuoi processi produttivi. Contattaci e parla con uno dei nostri esperti per scoprire come possiamo soddisfare le tue esigenze laser!



Automazione



Facile Integrazione



AI ready



Sistemi di Visione e software custom



Marcatura Incisione Taglio Saldatura

SORGENTI LASER PER MARCATURA

Data la vasta gamma di laser e materiali disponibili, scegliere il laser più adatto per un'applicazione di marcatura può essere una sfida. Comprendere le caratteristiche del laser e le proprietà del materiale è essenziale per fare la scelta ottimale.

Sistema di marcatura e incisione laser con sorgente laser a picosecondi
Ideale per:

- Applicazioni di alta precisione e lavorazione di materiali delicati.
- Marcature nere impalpabili.
- Contrasto molto elevato.
- Nessun problema di ossidazione.
- Più veloce rispetto ai laser tradizionali.
- Finitura eccellente anche in incisioni profonde.

Marcature possibili su:

- Tutti i metalli, anche per incisioni profonde e micro-tagli.
- Rimozione di anodizzazioni e vernici.
- Nelle versioni MOPA e NIB, le incisioni su plastica possono cambiare colore.

Alternativa al laser 1064 nm quando sono richieste marcature di alta qualità, definizione e dettaglio. Marcature possibili su:

- Metalli (migliore su metalli preziosi, senza ossidazione).
- Plastica e tubi in PVC.
- Buoni risultati su ceramica.
- Componenti elettronici.
- Elettrodomestici, imballaggi medicali.
- Attrezzature mediche, strumenti di precisione.

Marcature su:

- Vetro, cristalli, ceramica
- Plastiche ABS, PVC, PC, PET, PE, PP (inclusi PBT, PA, LCP, HDPE, silicone, ecc.)
- Parti galvanizzate
- Acciaio inossidabile (brunitura) e rame
- Tessuto non tessuto (PP/PE)

Marcature su:

- Plastiche in generale con incisioni ma senza cambio di colore, inclusi: acrilico, PVC, PMMA, Delrin, polistirene, poliuretano, POM
- Pelle, tessuti, velluti, seta
- Metalli verniciati e/o anodizzati
- Legno e compositi in legno (MDF, HDF, LDF)
- Vari tipi di sughero
- Marmo, granito
- Vetro e ceramica con effetto sabbiatura
- Schiume plastiche

PICO

FIBER
IR
1064 nm

GREEN
535 nm

UV
355 nm

10600 nm
CO₂
9400 nm

	Metallo	Plastica	Materiali Organici
IR Fiber Laser	eccellente	accettabile	no
Green Laser	buono	eccellente	accettabile
UV Laser	buono	eccellente	accettabile
CO ₂ Laser	no	accettabile	eccellente

FIBERLUX NANO

Laser di marcatura e microtaglio

Fiberlux NANO è il modello compatto della gamma ElettroLaser, progettato per offrire un sistema di marcatura laser di alta qualità a un prezzo accessibile. Basato sulle innovazioni della serie FiberLUX, integra una sorgente laser a fibra di itterbio, ecologica e a bassa manutenzione. Caratterizzato da dimensioni ridotte e una camera di lavoro completamente accessibile, senza porte, il Fiberlux NANO è disponibile in due versioni di potenza: 30W e 60W.

La versione **60W** è equipaggiata con una **sorgente MOPA**, che offre un controllo avanzato della durata dell'impulso, consentendo marcature più precise e contrastate su materiali delicati come oro, argento e acciaio inossidabile.



Plus



- Sorgente laser in fibra pulsata
- Regolazione manuale dell'asse Z
- Ingombri ridotti e design compatto
- Camera di lavoro completamente accessibile
- Software intuitivo e facile da usare
- Opzione di punzonatura elettronica

Simplify your job



Per applicazioni di marcatura professionale, è disponibile una VERSIONE SPECIALE per l'incisione di marchi di fabbrica, compatibile con il nuovo protocollo di riferimento per la punzonatura elettronica dei metalli preziosi. Questa configurazione consente di apporre il titolo del metallo in modo semplice e sicuro tramite un token USB.

ACCESSORI:

- sistema rotativo ad alta precisione per incisione interna ed esterna di oggetti circolari
- morsa di bloccaggio mobile sugli assi X e Y

Scheda tecnica

	30 W	60 W - MOPA
Output power	30 W	60 W - MOPA
Wave length	1064 nm	
M ²	< 1.8	
Power supply	230 V AC, 50/60 Hz (110 on request) - 1 kW	
Working space dimension (LXDXH)	25x25x31 cm / 9.8"x 9.8"x 12.2"	
Weight	35 kg - 77.2 lb	
Focal 100: marking area / spot	6x6 cm / 2.4"x 2.4" / 16 μm	
Focal 160: marking area / spot	10x10 cm / 3.9"x 3.9" / 26 μm	
Speed of galvo head	5000 mm/s	
Max pulse energy	1,5 mJ	
Max frequency	60 kHz	4000 kHz
Cooling system	Air cooled	
Pulse duration	10 - 100 ns	2 - 500 ns
Laser class	IV	
Dimensions & Weight	cm 39.2 x 65.2 x 62.9 - Kg 35	

LUXMARK serie S

Laser di marcatura e microtaglio

Marcatori laser serie LUXMARK S supportano il taglio automatico delle lastre e tutti gli accessori Elettrolaser. Sono stati sviluppati per marcature precise su qualsiasi tipo di piccoli oggetti, per avere dettagli chiari e definiti anche su pezzi geometricamente complessi.

La velocità di esecuzione, la facilità d'uso e l'ampia gamma di accessori sono alcune peculiarità apprezzate dagli operatori. L'ampia scelta di sorgenti laser inseribili rende questi prodotti veramente completi.

Il marcatore S Open Series differisce dalla serie S solo nella classe laser (classe IV). Elettrolaser nella progettazione di questa macchina marcatrice ha prestato grande attenzione alle esigenze e ai requisiti dell'operatore.



Tavolo XY (opzionale) con corsa: 150X100 mm

Accessorio ideale per automatizzare i processi di marcatura senza l'ausilio di modelli. Utile per piccole o medie produzioni.

Plus



Dimensioni: 48,2 X 74 X 70 cm

Software personalizzato

Asse Z motorizzato

Area di lavoro: 45 x 28,5 cm

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Ampia apertura porta (370mm)

Apertura inclinata per una migliore visibilità dell'operatore

Grande area di lavoro 450x285mm

Cura degli spazi interni per un migliore recupero del metallo

Software multilingue professionale e parametrizzabile da parte dell'operatore

Importazione file nei formati più diffusi tra i software tecnici e di grafica

Grande finestra per la visione interna

Corsa asse z (185 mm) per integrare future automazioni

Asse «z» motorizzato

ACCESSORI

Tastatore

Mandrino per anelli automatico

Tavola XY

Traino lastra

Morsa statica

Sistemi di visione manuale o automatica

Pattern matching

Software di marcatura 2.5D

Reverse Engineering con

retroilluminazione

Marchio Orafo

Marchio Turruta



Scheda tecnica

POWER	FIBER	20W / 30W / 50W / 60W / NIB
	GREEN	3W / 5W / 7W
	UV	3W / 5W / 7W
FREQUENCY	1 to 4000 khz in various modules depending on the application	
FOCALS	F100 (6 x 6 cm / 2.4"x 2.4"), F160 (10 x 10 cm / 3.9"x 3.9"), F210 (14 x 14cm / 5.5"x 5.5")	
AXIS	2 : Z + R (Optional: X,Y)	
AXIS TRAVEL	Z: 20 cm / 7.9"	
DIMENSIONS	S: 48.2 x 74 x 70 cm / 19"x 29.1"x 27.6" - S OPEN: 48 x 73 x 64 cm - 19"x 28.7"x 25.2"	
WEIGHT	S: 88 Kg* / 194 lb* - S OPEN: 55Kg* / 121.2 lb*	
WORKING CHAMBER	45 X 28,5 cm / 17.7"x 11.2" - OPEN D00R 37 cm / 14.6"	
COOLING	AIR*	
POWER SUPPLY	1P + N + PE, 230 Vac ± 10% ; 50/60 Hz, 0.8 - 1.2 KW *	
MAX WORKPIECE HEIGHT	18 cm / 7.1" (F160)	

* POSSONO VARIARE A SECONDA DELLA SORGENTE LASER INSTALLATA

LUXMARK serie M & TOP

Laser di marcatura e microtaglio

Le macchine per marcatura laser serie LUXMARK M e TOP sono state progettate in ogni dettaglio per soddisfare le più svariate esigenze e applicazioni di marcatura, incisione profonda e taglio grazie alla vasta gamma di sorgenti laser inseribili. Supporta anche la sorgente laser picosecondo. La camera di lavoro consente inoltre l'utilizzo della tecnologia di marcatura 3D per forme complesse e 2.5D per la creazione di scavi o coni di stampo. Può essere abbinato ad un sistema di visione integrale che rende questo modello ancora più efficiente, produttivo e preciso con risultati eccellenti. La possibilità di integrare la base motorizzata permette un utilizzo confortevole ed ergonomico. La vasta gamma di sorgenti proposte in base alle esigenze del cliente rende questo prodotto veramente completo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Ampia apertura porta (450mm)
Apertura inclinata per una migliore visibilità del punto di lavoro
Ampia area di lavoro 580x510mm utile anche per integrazioni future
Cura degli spazi interni per un migliore recupero del metallo
Aspirazione push-pull per flusso d'aria laminare

Software multilingue professionale e parametrizzabile
Importazione file nei formati più diffusi tra i software tecnici e di grafica
Corsa asse z (400mm) per integrare future automazioni
Asse «z» motorizzato

ACCESSORI

Tastatore
Testa di marcatura 3D
Mandrino per anelli automatico
Tavola XY
Traino lastra
Morsa statica
Sistemi di visione manuale o automatica

Pattern Matching
Software di marcatura 2.5D
Attrezzature per taglio-marcatura tubo
Reverse Engineering con retroilluminazione
Targhettrice
Marchio Orafo
Marchio Turruta



Plus



Incisioni 3D

Potenze fino a 200W

Altezza massima del pezzo: 37,5 cm

Area di lavoro: 58 x 51 cm

Scheda tecnica

POWER	FIBER	20W / 30W / 50W / 60W / 70W / 80W / 100W / 200W / MOPA / NIB / PICO
	GREEN	3W / 5W / 7W / 10W
	UV	5W / 10W
	CO2	10W / 30W / 60W / 100W
FREQUENCY	1 to 4000 kHz in various modules depending on the application	
FOCALS	F100 (6x6 cm / 2.4"x2.4"); F160 (10x10 cm / 3.9"x3.9"); F210 (14x14cm / 5.5"x5.5"); F254 (17x17 cm / 6.7"x 6.7"); F330 (23x23 cm / 9.1"x 9.1"); F420 (28x28 cm / 11.1"x 11.1") / 3D HEAD	
LASER GUIDE FOR CENTERING	Laser diode 650nm 2mw	
AXIS	Z: 36 cm / 14.2"	
PC	Included	
DIMENSIONS	62 x 100 x 170 cm / 24.4"x 39.4"x 66.9	
WEIGHT	220Kg* / 485 lb*	
WORKING CHAMBER	58 X 51 cm / 22.8"x 20.1" DOOR OPENING 45 cm / 17.7" (automatic door: optional)	
COOLING	AIR*	
POWER SUPPLY	1P + N + PE, 230 Vac ± 10% ; 50/60 Hz, 0.8 - 2 KW *	
MAX WORKPIECE HEIGHT	37.5 cm / 14.8" (F160), 35 cm / 13.8" (3D)	

* POSSONO VARIARE A SECONDA DELLA SORGENTE LASER INSTALLATA

LUXMARK M-TOP 200 CO₂

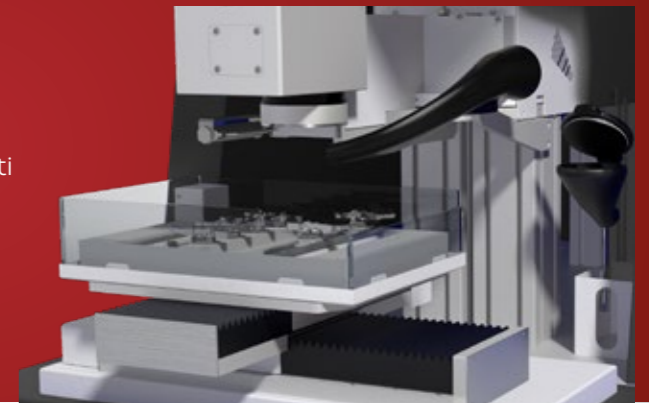
Laser di marcatura e microtaglio

Luxmark M-TOP 200 Co2 può: tagliare, forare, incidere e marcare una vasta gamma di materiali, compresi materiali organici come madreperla, pietre, gemme, paste, plastica, metalli, compositi, PCB, legno, carta e cartone.

Questo innovativo sistema sviluppato da Elettrolaser combina potenza, eccellente qualità del fascio e impulsi d'onda per ottenere un'elevata efficienza di lavorazione e velocità.

TAVOLO XY PER IL TAGLIO DI PIETRE

Strumento ottimale per automatizzare le fasi di marcatura senza la necessità di utilizzare supporti speciali e utilizzando la fotocamera. Adatto per produzioni di medie dimensioni. Può tagliare spessori fino a 4 mm. Area di taglio: 24,4 x 20,9 cm con modelli personalizzati



Plus



Taglio di spessori considerevoli

Asse XY: opzionale

Elettrolaser Management Software

Dimensioni: 80 x 160 x 195 cm



Madreperla



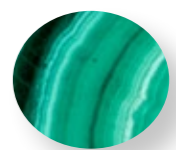
Labradorite



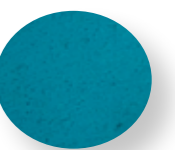
Diaspro



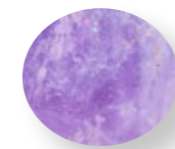
Giada



Malachite



Agata blu



Ametista



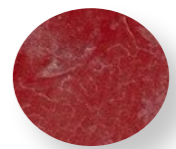
Quarzo



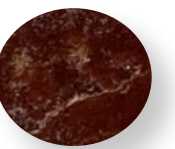
Occhio di tigre



Agata rossa



Pasta



Avventurine

Scheda tecnica

LASER SOURCE	CO2	150W
SUPPORTED FOCALS	F150 (6x6 cm / 2.4"x 2.4")	
AXIS STROKE	25 x 20 cm / 7.9"x 9.8" (optional: XY axis)	
PC	Included	
DIMENSIONS	80 x 160 x 195 cm / 31.5"x 63"x 76.8"	
WEIGHT	350 Kg * / 771.6 lb*	
WORKING CHAMBER	77 x 49 cm / 30.3"x 19.3"	
COOLING	AIR*	
POWER SUPPLY	3P + N + PE, 400 Vac ± 10% ; 50/60 Hz, 3 KW *	
MAX WORKPIECE HEIGHT	15.5 cm / 6.1" (F150)	

* POSSONO VARIARE A SECONDA DELLA SORGENTE LASER INSTALLATA

LUXMARK serie W15

Laser di marcatura e microtaglio

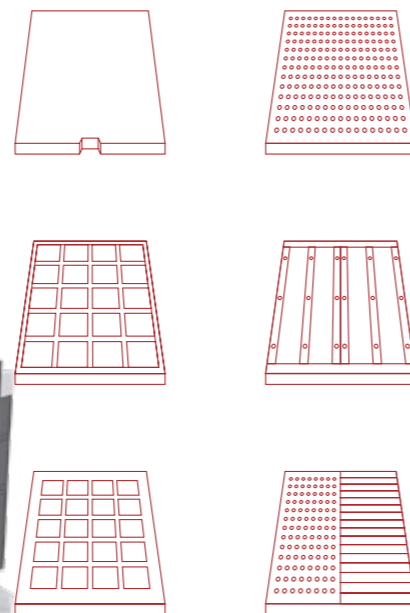
Movimentazione automatica fino a 15 pallet.

Gestione manuale per la marcatura o lavorazione individuale.

Elettrolaser nella progettazione di questa stazione ha prestato molta attenzione allo spazio e all'ergonomia per l'operatore. Grazie al caricamento dei pallet e alla posizione di lavoro frontali, la macchina può essere avvicinata a una parete. Le dimensioni sono ridotte per salvaguardare gli spazi aziendali. La stazione è dotata di una grande porta con apertura controbilanciata e inclinata, per una comoda programmazione del ciclo di lavoro sia manuale che automatico e per un facile posizionamento dei pezzi sui pallet.

Simplify your job

Tipologie di pallet



Plus



Incisioni 3D

Gestione automatica del pallet

Integrazione con robot a 6 assi

Area di lavoro: 66 x 50 cm / 26" x 19.7"

INTEGRAZIONE: robot a 6 assi per la marcatura di parti circolari (opzionale).

Su richiesta, possiamo installare un robot a 6 assi per la massima flessibilità, precisione e precisione nella marcatura di pezzi circolari.

Il braccio robotico prende, posiziona l'oggetto, lo segna internamente ed esternamente contemporaneamente e lo pone al posto sul pallet di carico. Grazie alla selezione e al caricamento automatico dei pallet, in un unico ciclo di lavoro possono essere marcati molteplici oggetti senza interruzioni, gestendo l'operazione da remoto.



Scheda tecnica

POWER	FIBER	20W / 30W / 50W / 60W / 70W / 80W / 100W / 200W / MOPA / NIB / PICO
	GREEN	3W / 5W / 7W / 10W
	UV	3W / 5W / 7W
	CO2	10W / 30W / 60W / 100W
AXIS	4 : X Y Z + R	
AXIS TRAVEL	X: 70 cm / 27.6", Y: 25 cm / 9.8", Z: 30 cm / 11.8"	
DIMENSIONS	130 x 115 x 210 cm / 51.2" x 45.3" x 82.7"	
WEIGHT	525 Kg* / 1157.43 lb*	
WORKING CHAMBER	66 x 50 cm / 26" x 19.7" (OPEN DOOR 48 cm / 18.9")	
PALLET	NUMBER OF PALLET	15 PALLET
	MAXIMUM HEIGHT OF WORKPIECE	3.5 cm / 1.4"
	MAX. PALLET SIZE	30 x 30 cm / 11.8" x 11.8"
	MAX. PALLET WEIGHT	5 Kg
COOLING	AIR*	
CAMERA	VISION AREA 7 x 5 cm ** / 2.8" x 2"	
POWER SUPPLY	1P + N + PE, 230 Vac ± 10% ; 50/60 Hz, 1.5 - 3 KW *	

* POSSONO VARIARE A SECONDA DELLA SORGENTE LASER INSTALLATA

** POSSONO VARIARE A SECONDA DELLA LUNGHEZZA FOCALE/SORGENTE INSTALLATA

LUXMARK serie W72

Laser di marcatura e microtaglio

La stazione di marcatura W72 è in grado di sollevare, spostare e caricare/scaricare fino a 72 vassoi (pallet) di dimensioni 300x300 mm. Su questi vassoi vengono preposizionati manualmente, utilizzando una griglia, i pezzi sui quali verranno successivamente eseguite le varie operazioni previste dall'operatore. Il rilevamento degli elementi sul vassoio viene effettuato tramite una telecamera: i dati vengono quindi elaborati automaticamente e marcati al laser. Una volta terminato il vassoio, viene automaticamente spostato nella posizione di scarico e il sistema passa al successivo.

Simplify your job

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



È possibile utilizzare la tecnologia RFID per identificare e/o archiviare automaticamente informazioni sugli oggetti, applicando tag sui singoli pallet. Questo consente di comunicare e/o aggiornare continuamente le informazioni contenute nei tag. (OPTIONAL)



Plus

Marcatura 3D

Potenza fino a 200W

H. max. pezzo: 37,5 cm

Area di lavoro: 66 x 50 cm



- Dimensioni compatte per salvaguardare gli spazi di lavoro
- Facile accesso alle parti meccaniche ed elettriche grazie alla struttura completamente pannellata
- Ampia porta con contrappeso per una piacevole programmazione del ciclo di lavoro
- Robusta costruzione con pannelli in lamiera verniciata
- Sistema di visione integrato per il centraggio della marcatura sui pezzi (area di visione massima 70x50mm, risoluzione 5MP)

- Visualizzazione in diretta dell'area di lavoro (optional)
- Illuminazione dall'alto o dal basso con pallet dedicati
- Software sviluppato da Elettrolaser, personalizzabile secondo le esigenze
- Interfaccia operatore con gestione della lavorazione anche durante il funzionamento
- Carico/scarico anche durante il funzionamento
- Ciclo di lavoro automatico senza supervisione
- Monitoraggio remoto e generazione di report
- PC ad alte prestazioni incluso nella consegna

Scheda tecnica

POWER	FIBER	20W / 30W / 50W / 60W / 70W / 80W / 100W / 200W / MOPA / NIB / PICO
	GREEN	3W / 5W / 7W / 10W
	UV	5W / 10W
	CO2	10W / 30W / 60W / 100W
AXIS	4 : X Y Z + R	
AXIS TRAVEL	X: 70 cm / 27.6", Y: 25 cm / 9.8", Z: 30 cm / 11.8"	
DIMENSIONS	210 x 115 x 192 cm / 82.7"x 45.3"x 75.6"	
WEIGHT	1000 Kg* / 2204.6 lb	
WORKING CHAMBER	66 cm x 50 cm / 26"x 19.7" (OPEN DOOR 48 cm / 18.9")	
PALLET	NUMBER OF PALLET	72 PALLET (4 COLUMNS X 18)
	MAXIMUM HEIGHT OF WORKPIECE	6 cm / 2.4"
	MAX. PALLET SIZE	30 x 30 cm / 11.8"x 11.8"
	MAX. PALLET WEIGHT	5 Kg / 11 lb
COOLING	AIR*	
CAMERA	VISION AREA 7 x 5 cm / 2.8"x 2"***	
POWER SUPPLY	1P + N + PE, 230 Vac ± 10% ; 50/60 Hz, 1.3 - 3 KW *	

* POSSONO VARIARE A SECONDA DELLA SORGENTE LASER INSTALLATA

** POSSONO VARIARE A SECONDA DELLA LUNGHEZZA FOCALE/SORGENTE INSTALLATA

ACCESSORI MARCATRICI



TRAIANO LASTRA
Accessorio per grandi produzioni di oggetti marcati e tagliati



MANDRINO PER ANELLI
Per afferrare gli anelli sia internamente che esternamente



MANDRINO PER ANELLI AUTOMATICO
Per marcare e incidere anelli con la massima precisione



PINZA PER BRACCIALI
Per la presa del bracciale sia interna che esterna



TAVOLA XY PER SERIE TOP
Per automatizzare i processi di marcatura



TAVOLA XY PER SERIE S
Per automatizzare i processi di marcatura



ROBOT A 6 ASSI
(Carico massimo 500 gr)
Per marcare su diverse parti dell'oggetto



ROBOT A 6 ASSI
(Carico massimo 3 kg)
Per marcare su diverse parti dell'oggetto



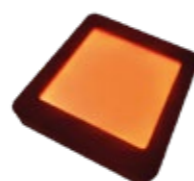
MANDRINO PER ANELLI SPECIALI
Nuovo kit di presa di anelli di forma irregolare a 3 griffe



MORSA INCLINABILE PER ANELLI
Per la marcatura interna di un anello con pietre



PEDALE START ESTERNO
Consente di avviare i macchinari laser in modo sicuro e comodo



PANNELLO RETROILLUMINANTE
Progettato per supportare il Reverse Engineering



REVERSE ENGINEERING
Consente il riconoscimento e l'elaborazione automatica di pattern



MARCHIO "ITALIA TURRITA"
Permette l'applicazione tramite laser del marchio



MARCHIO ORAFO
Permette l'applicazione tramite laser del marchio



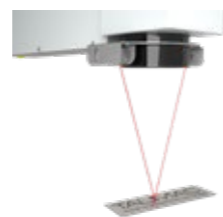
MANDRINO INDUSTRIALE
(50/80 mm)
Accessorio utile per afferrare pezzi tondi



TESTA DI MARCATURA 3D
Consente di eseguire marcature su superfici curve ed irregolari



PATTERN MATCHING
Tecnologia utile per centrare la marcatura sui pezzi



KIT DI TRIANGOLAZIONE ROSSO A PUNTAIORE DOPPIO
Alternativa economica al tastatore per misurare l'altezza di un pezzo



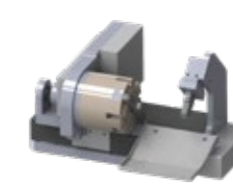
2.5D SOFTWARE
Per la creazione di coni o lavorazioni su pezzi piani e curvi



TASTATORE
Indispensabile per misurare l'altezza di un pezzo



ASPIRATORI
Dotati di prefiltro e filtro HEPA



TAGLIO TUBO
Taglio preciso e automatizzato di tubi fino a 30 mm di diametro



MORSA STATICA
Ideale per bloccare i pezzi durante la marcatura e l'incisione laser

SOFTWARE DEDICATO PER L'AUTOMAZIONE

Software sviluppato interamente da Elettrolaser. Personalizzabile, secondo le esigenze del cliente. Il ciclo di lavoro non è presidiato quando in modalità automatica. Monitoraggio a distanza e consultazione di un rapporto dei lavori eseguiti. Tutte le macchine Elettrolaser sono dotate di un server Modbus/TCP che fornisce i dati operativi di un sistema di marcatura ad un possibile software di controllo della produzione o di supervisione (MES, in ambienti Industria 4.0) Computer ad alte prestazioni in dotazione. Come la pratica console porta tastiera e mouse.

- Le linee di testo, i testi arcuati in più font, polilinee, archi, codici a barre, numeri seriali datamatrix, contatori, loghi e l'importazione grafica di foto sono alcuni dei molti strumenti messi a disposizione dell'operatore per incidere/marcare oggetti.
- importare file nei formati più comuni, ad es. DXF, DWG, SVG, AI, PLT, WMF, EMF, EPX, JPG, BMP, PCX, GIF e molti altri.
- capacità di creare e gestire il proprio database di parametri.
- Importazione da un file Excel o dal sistema ERP di un cliente.

TELECAMERA DI VISIONE (opzionale)

Due opzioni:

- Manuale con inserimento dei file
- Automatico con riconoscimento del pezzo

Sistema di visione integrato per la centratura della marchiatura sui pezzi.

Area di visione della telecamera massima 70x50 mm. Telecamera da 5 Mpixel.

Visione live dell'area di lavoro.

Illuminazione dall'alto o dal basso con speciali pallet retroilluminati.

Focale 160 standard



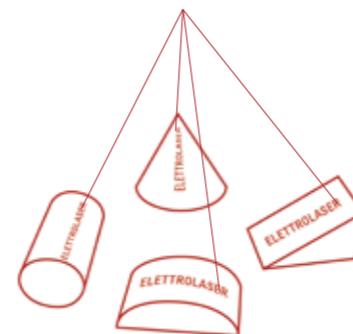
TESTA DI MARCATURA 3D (opzionale)

Utilizzando questo tipo di testa scanner è possibile seguire il profilo dell'oggetto pur rimanendo costantemente a fuoco.

Consente di marcare superfici curve, come sfere, coni, piani inclinati o profili complessi e irregolari.

Su tali superfici è possibile riportare testi, loghi o texture. Due aree di lavoro possono essere selezionate senza cambiare le lenti focali:

- 100x100x40 mm e 170x170x70 mm
- 200x200x80 mm e 300x300x80 mm



Le macchine descritte in questo catalogo utilizzano laser ad alta potenza. Per garantire un utilizzo sicuro, consultare sempre le istruzioni complete.



ELETTROLASER SRL
VIA DELL'INDUSTRIA, 35 - 37060 SONA (VR) - ITALY
TEL. +39 045 6082415 - FAX + 39 045 6088650
INFO@ELETTROLASER.COM - WWW.ELETTROLASER.COM