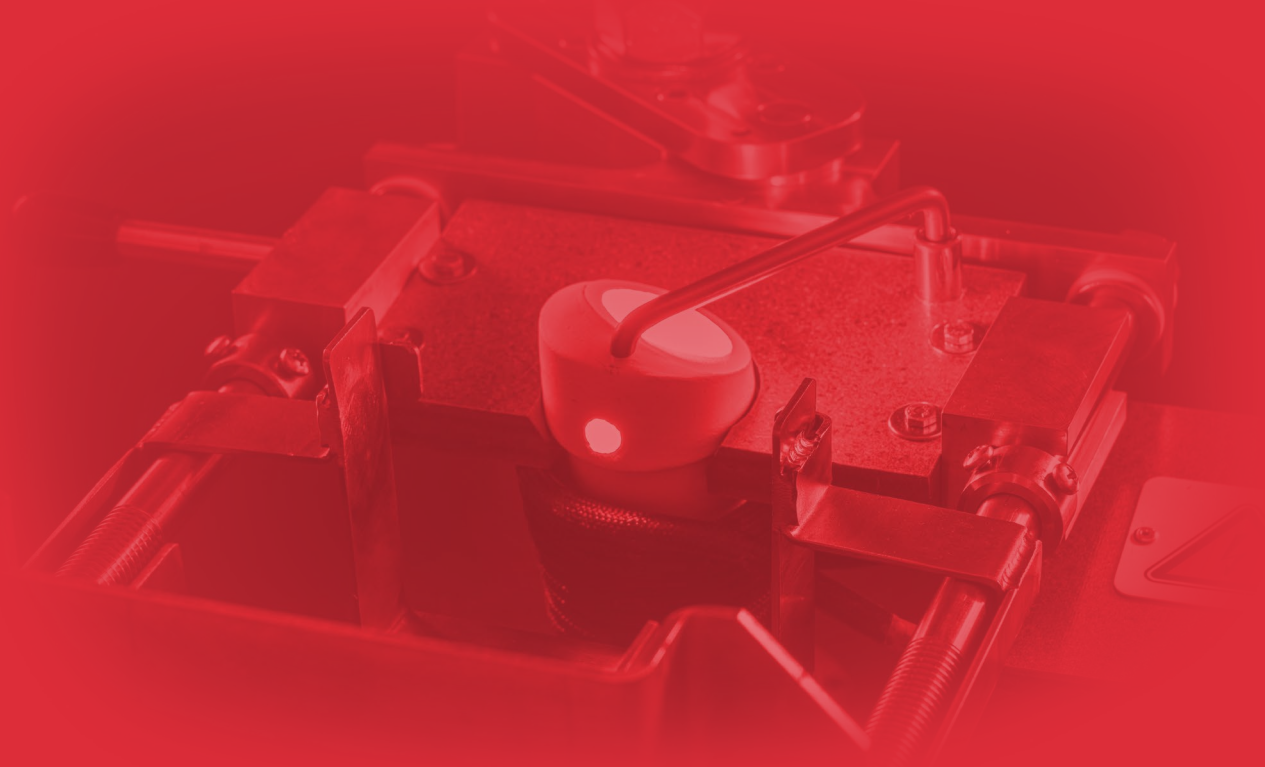




# Innovate, Cast, Create



# GALLONI

MADE IN ITALY





## Company

Founded in 1948, ASEG Galloni was the world's first company to manufacture equipment for electronic induction melting. Over the years, it has continued to develop innovative technological solutions for metal melting processes, earning the company several official recognitions. The global reputation achieved by ASEG Galloni is the result of meticulous research and development efforts, with a focus on achieving excellent physical and mechanical quality in castings. Since 2022, ASEG Galloni has become part of the Elettrolaser group, providing not only a new commercial boost but also ensuring technological advancements through Elettrolaser's strong expertise in electronics.

## Azienda

*Nata nel 1948 la ASEG Galloni è stata la prima azienda al mondo a realizzare macchinari per la fusione elettronica ad induzione. Negli anni ha continuato a sviluppare soluzioni tecnologiche innovative per i processi di fusione dei metalli che hanno assicurato all'azienda l'ottenimento di diversi riconoscimenti ufficiali. La fama di livello mondiale ottenuta dalla ASEG Galloni è frutto quindi di un attento lavoro di ricerca e sviluppo che pone il massimo dell'attenzione all'ottenimento di un'eccellente qualità fisicomeccanica delle fusioni. Dal 2022 la ASEG Galloni è entrata a far parte del gruppo Elettrolaser, questo non solo ha dato un nuovo impulso commerciale ma ha anche assicurato perfezionamento tecnologico grazie al forte know how di Elettrolaser sull'elettronica.*



### Facts & Numbers

7000 square meters of facility  
 1 research area  
 1 demonstration center for jewelry microfusion for learning courses  
 21,000 customers in 45 countries worldwide  
 Over 5,000 Galloni foundries for dental use in Germany alone  
 Export index equal to 90% of production  
 Global sales and customer support network

### Fatti e Numeri

7000 mq di stabilimento  
 1 area ricerca  
 1 centro dimostrativo di microfusione orafa per corsi di apprendimento  
 21.000 clienti in 45 paesi nel mondo  
 Oltre 5.000 fonditrici Galloni per uso dentale solo in Germania  
 Indice di esportazione pari all'90% della produzione  
 Rete globale di vendita e assistenza clienti

# Pressovac Series

## Serie Pressovac



### How it works?

The machinery of the PRESSOVAC series offers a fully automatic melting and casting system, designed for laboratories seeking absolute perfection in the results of the casting process.

For the operator, it is sufficient to place the metal in the crucible, position the cylinder, and start the machine to initiate the entirely automatic operating cycle. Initially, a high vacuum is created before melting, followed by the introduction of helium gas, which, due to its characteristics, contributes to cleaning both the cylinders from wax residues and the metal during melting. This gas is essential for obtaining extremely thin pieces with perfectly smooth surfaces. The low-frequency pulse system raises the metal to the casting temperature and keeps it uniformly melted.

Temperature control is ensured by an optical pyrometer for temperatures up to 2100°C (suitable for platinum and steel) and immersion with a type "S" thermocouple up to 1450°C (suitable for gold, silver, and bronze) inside the graphite crucible. At this point, by pressing a button, the entire crucible/cylinder system automatically rotates 90°, and the metal, once cast uniformly and controlled in the cylinder, is automatically pressurized at 3 bar with Argon gas.

This high and rapid pressurization is essential to achieve complete and homogeneous filling, especially for metals with a narrow melting range and fast solidification. The result is a dense, compact, and capillary distributed casting capable of ensuring consistently perfect results.

### Come funziona?

*I macchinari della serie PRESSOVAC offrono un sistema di fusione e colata completamente automatico, sono stati studiati per tutti quei laboratori che cercano nel risultato della fusione la perfezione assoluta.*

*All'operatore basterà inserire il metallo nel crogiolo, posizionare il cilindro ed avviare la macchina per dare inizio al ciclo di funzionamento interamente automatico. Si crea inizialmente un alto vuoto prima della fusione, seguito dall'immissione di gas elio che, grazie alle sue caratteristiche, contribuisce alla pulizia sia dei cilindri dai residui di cera che del metallo durante la fusione. Questo gas è indispensabile per ottenere pezzi estremamente sottili con superfici perfettamente lisce. Il sistema ad impulsi a bassa frequenza porta il metallo alla temperatura di colata ed lo mantiene omogeneamente fuso. Il controllo della temperatura è garantito da un pirometro ottico per temperature fino a 2100°C (adatto per platino e acciaio) e ad immersione con termocoppia tipo "S" sino a 1450°C (adatto per oro, argento e bronzo) all'interno del crogiolo di grafite. A questo punto, premendo un pulsante, l'intero sistema crogiolo/cilindro ruota automaticamente di 90° ed il metallo, una volta colato in modo omogeneo e controllato nel cilindro, viene automaticamente pressurizzato a 3 bar con gas Argon. Questa alta e veloce pressurizzazione è indispensabile per ottenere un riempimento completo ed omogeneo, specialmente per quei metalli che hanno un stretto intervallo di fusione e una solidificazione veloce. Ne risulterà così una fusione densa, compatta e capillarmente distribuita capace di garantire risultati sempre perfetti.*

### FEATURES AND BENEFITS / CARATTERISTICHE E VANTAGGI



- Solid water-cooled melting chamber
- *Solida camera di fusione raffreddata ad acqua*



- Fast pressurization up to 3 bar, delivering flawless casting quality with smooth, compact surfaces and no structural defects.
- *Veloce pressurizzazione fino a 3 bar, per una fusione impeccabile con superfici compatte e senza difetti strutturali.*



- Automatic pouring
- *Versamento automatico*



# Pressovac Series

## Serie Pressovac



Pressovac Dual Pyrometer



Pressovac Max



Pressovac Max XL



## CASTING KIT KIT DI FUSIONE

Pressovac Dual Pyrometer



Au Kit



Pt/Pd/Steel Kit

Pressovac Max



Au Kit



Pt Kit



Steel/Pd Kit



Steel/Pd Kit (Large)

Pressovac Max XL



Au Kit



Pt Kit



Pd/Steel Kit

Power supply / Alimentazione

singlephase 230 V 50/60 Hz - 3.5 kW monofase 230 V 50/60 Hz - 3.5 kW	threephase 230/400/415 V 50/60 Hz - 6 kW trifase 230/400/415 V 50/60 Hz - 6 kW	threephase 230/400/415 V 50/60 Hz - 10 kW trifase 230/400/415 V 50/60 Hz - 10 kW
---	---	---

Flasks / Cilindri

from 70 to 90 mm Ø, up to 90 mm H diam. da 70 a 90 mm, altezza fino 90 mm	from 70 to 100 mm Ø, up to 150 mm H diam. da 70 a 100 mm, altezza fino 150 mm	from 100 to 150 mm Ø, from 120 to 250 mm H diam. da 100 a 150 mm, altezza da 120 a 250 mm
--	--	--

Vacuum-pressure limits /  
Limiti vuoto-pressione

-0,5 +3 bar	-0,5 / +3 bar	-0,5 +3 bar
-------------	---------------	-------------

Gas / Gas

Helium, Argon, Nitrogen  
Elio, Argon, Nitrogeno

External vacuum pump /  
Pompa vuoto esterna

8 m³/h - 0.5 mbar	8 m³/h - 0.5 mbar	60 m³/h - 0.5 mbar
-------------------	-------------------	--------------------

Max crucible capacity /  
Capacità massima crogiolo

240 gr Au 18 kt; 200 gr Ag 925; 90 gr Steel / Acciaio; 200 gr Pt	800 gr Au 18 kt; 600 gr Ag 925; 250 gr Pt; 450 gr Steel / Acciaio	1 kg Steel / Acciaio 2 Kg Platinum / Platino 4 Kg 18 kt Gold / Oro
---	--	--

Dimensions & weight /  
Dimensioni e peso

mm 600 x 500 x 580 h.- 90 kg	mm 680 x 490 x 1200 h. - 160 kg	mm 1000 x 700 x 1250 h. - 330 kg
------------------------------	---------------------------------	----------------------------------

# G-Series

## Serie G



## The smartest and most innovative casting technology

The Galloni Series "G" casting machines are the most innovative among the latest generation machines for vacuum casting with pressure currently available on the global market. The operation is guided step by step throughout the entire melting process, eliminating any margin of error for the operator. Power and frequency outputs are automatically adjusted regardless of the type and quantity of alloy used. Once the machine is started, a total vacuum is created in the chamber and the cylinder, followed by the introduction of inert gas into the chamber to generate a protective atmosphere. Simultaneously, a negative pressure is maintained in the cylinder. The melting point is then reached without being exceeded, and the metal mixing occurs continuously and completely. The metal is then poured into the cylinder, and the entire chamber is immediately pressurized to 3 bars with Argon or Nitrogen gas. The pressure applied to the molten metal compresses it inside the mold. The result is a very smooth surface due to the vacuum effect and a dense and well-compacted casting thanks to the "overpressure," benefiting both the thin and more massive parts inside the mold.

## La più intelligente e innovativa tecnologia di fusione

Le fonditrici Galloni Serie "G" sono le più innovative fra le macchine di ultima generazione per la fusione in vuoto con pressione attualmente disponibili sul mercato mondiale. L'operatività è guidata passo a passo durante l'intero processo di fusione azzerando ogni margine d'errore per l'operatore e le erogazioni della potenza e della frequenza sono automaticamente regolate indipendentemente dal tipo e quantità di lega utilizzati. Una volta avviata la macchina si crea il vuoto totale nella camera e nel cilindro per poi immettere gas inerte nella prima per generare un'atmosfera protettiva lasciando invece nel cilindro una pressione negativa. Il punto di fusione viene quindi raggiunto senza essere superato ed il mescolamento del metallo avviene in modo continuo e completo. Il metallo viene poi versato nel cilindro e l'intera camera è immediatamente pressurizzata a 3 bar con gas Argon o Azoto. La pressione che viene applicata sul metallo fuso lo comprime all'interno della forma. Ne risulta una superficie molto liscia grazie all'effetto del vuoto ed una fusione densa e ben compatta grazie alla "sovra pressione" di cui beneficiano sia le parti sottili che quelle più massicce all'interno della forma.

### FEATURES AND BENEFITS / CARATTERISTICHE E VANTAGGI



- Computer controlled power output
- *Potenza in uscita controllata dal computer*



- Fast cycle
- *Ciclo rapido*



- Easy metal loading into the crucible
- *Facile caricamento del metallo nel crogiolo*



- Mechanical connection of vacuum
- *Connessione meccanica del vuoto*

- Sliding crucible chamber cover
- *Coperchio scorrevole della camera del crogiolo*

- Computer-guided step-by-step operations
- *Operazioni guidate passo a passo dal computer*



# G-Series Serie G



## OPTIONALS ACCESSORI

G-Nova is also available in the **injection technology** version, engineered to ensure fluid and consistent casting. This solution is ideal for producing items with complex geometries and thin walls, delivering perfectly smooth surfaces and superior detail definition.

*G-Nova è disponibile anche nella versione con tecnologia a iniezione, progettata per garantire una colata fluida e uniforme. Questa soluzione è ideale per la realizzazione di manufatti dalle geometrie complesse e dagli spessori ridotti, assicurando superfici perfettamente lisce e una definizione superiore dei dettagli.*



**Power supply / Alimentazione**

Threephase 230/400V ±10% - 50/60Hz - 10 kW / Trifase 230/400V ±10% - 50/60Hz - 10 kW

Threephase 230/400V ±10% - 50/60 Hz - 10 kW / Trifase 230/400V ±10% - 50/60Hz - 10 kW

**Inert gas / Gas inerti**

Helium, Argon, Nitrogen  
Elio, Argon, Nitrogeno

**Vacuum-pressure limits / Limiti vuoto-pressione**

-0,5 / +3 bar

**External vacuum pump / Pompa vuoto esterna**

45 m<sup>3</sup> / h

**Flangeless flasks / Cilindri senza flangia**

max mm150 Ø x mm300 h max / diametro max 150 mm x h max 300 mm

max mm200 Ø x mm400 h max / diametro max 200 mm x h max 400 mm

**Max crucible capacity / Capacità massima crogiolo**

240 cc (2200 gr Au 18 kt, 2000 gr Ag 925, 700 gr CuZn, 1200 gr Cu, 400 gr Al)

470 cc (4000 gr Au 18 kt, 3500 gr Ag 925) \*larger crucible 1000 cc available for bronze, brass, aluminium

**Dimensions & weight / Dimensioni e peso**

mm 750 x 650 x 1200 h - kg 222

mm 780 x 750 x 1300 h - kg 375



**Graining unit / Granulatore**

Fitted on the left bar produces high quality casting grain in gold and silver alloys undervacuum. Comes with stainless steel basket grain recover and graphite crucible.

*Fissato sulla barra sinistra produce graniglia di leghe d'oro e d'argento sotto vuoto di alta qualità. Completo di cestello in acciaio inox e crogiolo in grafite pura.*



**Water refrigerator / Refrigeratore d'acqua**

The use of water for industrial cooling purposes becomes more and more difficult each day and it becomes impossible when water is not available. The main advantages of water refrigerator are:

- complete elimination of water consumption
- permanent cleanliness of circulating water with maximum performance of equipment.

*L'utilizzo dell'acqua per scopi di raffreddamento industriale sta diventando ogni giorno più difficile e diventa poi impossibile quando questa non è disponibile.*

*I principali vantaggi sono:*

- Eliminazione completa del consumo acqua
- Acqua in circolazione sempre pulita con massimo rendimento degli apparecchi

# Centrifugal casting machines

## Macchine per fusione centrifuga



### Precision in metal casting: advanced features and automation

The Fusus Compact and Fusus New HD centrifugal casting machines are designed for melting precious metals such as gold, silver, and platinum, as well as special steels. Outstanding results are achieved thanks to the centrifugal motion of the double-jointed arm, which operates simultaneously with the pouring of the molten metal into the flask. This ensures perfect material distribution and compact, defect-free castings. The convex-bottom melting chamber and medium-frequency induction with self-stirring effect further enhance a process that is fast, safe, and highly reliable.

### Precisione nella fusione dei metalli: funzionalità avanzate e automazione

Le fonditrici centrifughe Fusus Compact e Fusus New HD sono progettate per la fusione di metalli preziosi come oro, argento e platino, oltre che per acciai speciali. L'ottima qualità dei risultati è garantita dal movimento centrifugo del braccio a due snodi, che agisce contestualmente al versamento del metallo fuso nel cilindro. Questo sistema assicura una distribuzione uniforme del materiale e una fusione compatta, priva di difetti. La camera di fusione a fondo convesso e la tecnologia a induzione a media frequenza con effetto automescolante completano un processo rapido, sicuro e altamente affidabile.

#### FEATURES AND BENEFITS / CARATTERISTICHE E VANTAGGI



- Vacuum level of 0,001 mbar (1 x 10<sup>-3</sup>)
- Livelli di vuoto di 0,001 mbar (1 x 10<sup>-3</sup>)



- Extremely fast cycle times (60" for Platinum)
- Cicli estremamente veloci (60" per il Platino)



- Fully automatic and semiautomatic cycles
- Cicli completamente automatici o semi-automatici



- Two temperature control systems
- Due sistemi di controllo della temperatura



# Centrifugal casting machines

## Macchine per fusione centrifuga



**Fusus Compact**

**New Fusus HD**

Power supply / Alimentazione

singlephase 230V -50/60 Hz -5 kW / monofase 230 -50/60 Hz - 5kW      threephase 230/400V ±10% -50/60 Hz - 10 kW / trifase 230/400V ± 10% -50/60 Hz - 10 kW

Inert gas / Gas inerti

Helium, Argon, Nitrogen / Elio, Argon, Nitrogeno

Vacuum-pressure limits / Limiti vuoto-pressione

-1 / +0,5 bar

External vacuum pump / Pompa vuoto esterna

included

60 m<sup>3</sup>/h - opt. 100 m<sup>3</sup>/h

Flasks / Cilindri

diam 80/100 mm X H 90/120 mm

min. 90 mm diam X 100 mm H / max. 120 mm diam X 180 mm H

Casting capacity / Capacità di colata

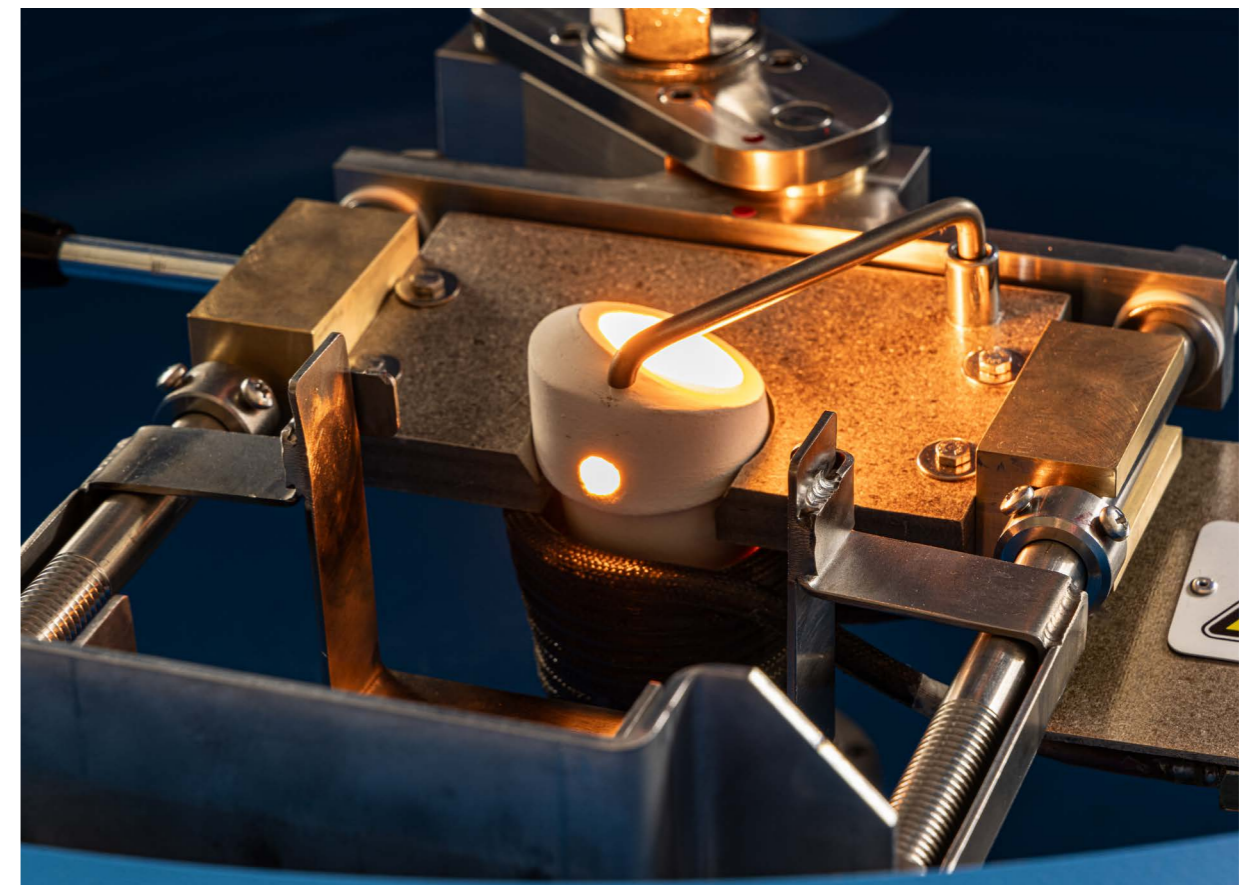
350 gr Pt - 250 gr Au 18kt - 200 gr Ag 925 - 200 gr steel / 350 gr Pt - 250 gr Au 18kt - 200 gr Ag 925 - 200 gr acciaio

up to 1 kg Pt - 1.8 kg Au 18kt - 1.6 Ag 925 - 1 kg steel / fino a 1 kg Pt - 1,8 kg Au 18kt - 1,6 Ag 925 - 1 kg acciaio

Dimensions & weight / Dimensioni e peso

mm 810 x 760 x 1200 h

mm 1150 x 860 x 1300 h - 320 kg



# Furnace



## Electronic induction furnace for metal melting

Electronic medium frequency induction melting furnace for handpouring and recycling

Now available in two versions:

For gold: capable of melting up to 9 kg of gold in graphite crucibles.

For steel: capable of melting up to 1 kg of steel.

High melting speed: in minutes, it can melt from 3 to 9 kg of gold or up to 1 kg of steel.

Optional: optical infrared temperature controller for automatic regulation and stabilization of the melting temperature.

## Forno elettronico a induzione per fusione metalli

Forno statico elettronico a media frequenza con versamento manuale per recupero metalli

Ora disponibile in due versioni:

Per oro: capace di fondere fino a 9 kg di oro in crogioli di grafite.

Per acciaio: capace di fondere fino a 1 kg di acciaio.

Grande rapidità di fusione: in pochi minuti fonde da 3 a 9 kg di oro o fino a 1 kg di acciaio.

Optional: pirometro ottico con sonda a raggi infrarossi per controllo automatico e stabilizzazione della temperatura di fusione.

	Furnace GOLD	Furnace STEEL
Power supply / Alimentazione	230/400/415 V-50/60 Hz - 10 kW	230/400/415 V-50/60 Hz - 18 kW
Cooling / Raffreddamento	water 3 l/minute at 3.5 bar	
Casting capacity / Capacità fusione	up to 9 Kg Au / fino a 9 kg Au	up to 1 kg Steel / fino a 1 Kg Acciaio
Dimensions & weight / Dimensioni e peso	550 x 550 mm x h 980 mm - 100 kg	

# Tilting Furnace

## Forni con ribaltamento



## Electronic medium frequency induction melting furnace

The tilting furnaces consist of a tilting head with the crucible both connected to the induction system through two water-cooled copper pipes. The induction system is located inside the sturdy stainless steel bar frame. The tilting head is assembled on a stable base. The furnace is controlled by a push-button panel for tilting and emergency. Electronic induction furnaces are suitable to melt different alloys, keeping unchanged the physical and metallurgical properties of the metals. They use the latest generation of low frequency generators which ensure a quick melting process at high yielding capacity.

The quality of the magnetic field generated allows to reach the best homogeneity of the alloy to be casted. The digital control enables to optimize the melting process

## Forno statico elettronico a media frequenza

I forni a ribaltamento sono costituiti da una testa basculante esterna al forno che contiene il crogiolo.

La testa basculante è montata su uno stabile basamento di acciaio inox.

Dalla pulsantiera elettronica si controllano al meglio la fusione e la colata del metallo.

I forni ad induzione elettronica possono fondere differenti tipi di leghe mantenendo inalterate le proprietà fisiche e metallurgiche dei metalli grazie a generatori a bassa frequenza che garantiscono un rapido processo di fusione ad alte capacità di rendimento.

# Tilting Furnaces

## *Forni con ribaltamento*



Furnace K10



Furnace K20



Furnace K40



Power supply / Alimentazione

230/400/415 V-50/60 Hz - 10 kW

230/400/415 V-50/60 Hz - 20 kW

230/400/415 V-50/60 Hz - 40 kW

Cooling / Raffreddamento

water 3 l/minute at 3.5 bar

water 3 l/minute at 3.5 bar

water 3 l/minute at 3.5 bar

Casting capacity / Capacità fusione

7 kg Au - 5 kg Silver - 5 kg Bronze - 1 kg Pt - 1 kg Steel

13 kg Au - 15 kg Silver

23 kg Au - 25 kg Silver - 10 kg Al

Dimensions & weight /  
Dimensioni e peso

1200 x 900 mm x h 1100 mm - 150 kg

1300 x 900 mm x h 1400 mm - 500 kg

1650 x 700 mm x h 1800 mm - 500 kg

### FEATURES AND BENEFITS / CARATTERISTICHE E VANTAGGI



- Quick melting process at high yielding capacity.
- *Processo di fusione rapido ad alta capacità di resa*



- Up to 25kg of metals or alloys
- *Fino a 25 kg di metalli o leghe*

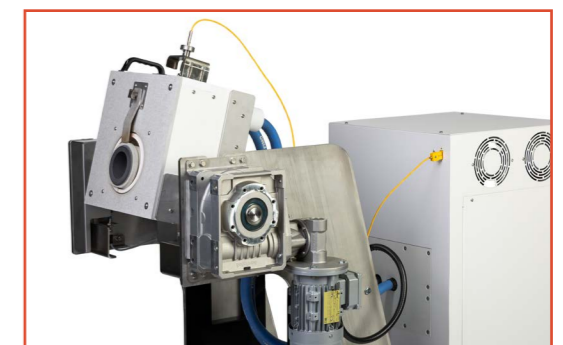


The K series furnaces can also be customized to meet each customer's specific requirements. Thanks to Galloni's expertise, every project becomes a tailor-made solution combining efficiency, reliability, and maximum operational safety.

*I forni della serie K possono essere realizzati anche su misura, adattandosi alle esigenze specifiche di ogni cliente. Grazie all'esperienza Galloni, ogni progetto diventa una soluzione personalizzata che unisce efficienza, affidabilità e massima sicurezza operativa*



- Induction system through two water-cooled copper pipes
- *Sistema di induzione attraverso due tubi di rame raffreddati ad acqua*



# Custom machines

## Macchine Custom



### Custom Machines

The many years of experience is a testament to its ability to adapt and meet the changing needs of the industry. The focus on customized solutions reflects the company's commitment to providing targeted responses to specific customer requests.

The know-how accumulated by Galloni is fundamental for the creation of customized machinery. This wealth of knowledge allows the company to design and create tailor-made solutions that integrate seamlessly into the specific processes of each customer. The optimal result, therefore, is reached through the respect of all the phases that characterize the technology of the processes, indicating a carefully structured working methodology.

A key element of this successful formula is experience, which is acquired adequately through the availability of advanced instrumentation and appropriate products. The company thus demonstrates the importance of investing in continuous training and technological updating to ensure the highest level of competence and adaptability to the new challenges of the sector.

### Macchine Personalizzate

L'esperienza pluriennale è una testimonianza della sua capacità di adattarsi e soddisfare le mutevoli esigenze del settore. La focalizzazione su soluzioni personalizzate riflette l'impegno dell'azienda nel fornire risposte mirate alle specifiche richieste dei clienti.

Il knowhow accumulato da Galloni è fondamentale per la creazione di macchinari customizzati. Questo bagaglio di conoscenze consente all'azienda di progettare e realizzare soluzioni su misura che si integrano perfettamente nei processi specifici di ciascun cliente. Il risultato ottimale, dunque, è raggiunto attraverso il rispetto di tutte le fasi che caratterizzano la tecnologia dei processi, indicando una metodologia di lavoro attentamente strutturata.

Un elemento chiave di questa formula di successo è l'esperienza, che viene acquisita in modo adeguato attraverso la disponibilità di strumentazione avanzata e prodotti appropriati. L'azienda dimostra così di comprendere l'importanza di investire nella formazione continua e nell'aggiornamento tecnologico per garantire il massimo livello di competenza e capacità di adattamento alle nuove sfide del settore.

### G10

Designed for industrial operators requiring high melting capacity and final product accuracy, the G10 is an electronic induction melting machine with vacuum and pressure system for metals and industrial alloys.

The system uses a low-frequency generator with proportional power control and computerized management of the entire process.

The G10 can be combined with a crucible of 13,000 cc, for a melting capacity of up to 35 kg of aluminum.

### G10

*Pensata per operatori industriali che richiedono elevata capacità di fusione e accuratezza del prodotto finale, la G10 è una fonditrice elettronica a induzione con sistema sottovuoto e pressione per metalli e leghe industriali.*

*Il sistema utilizza un generatore a bassa frequenza con controllo proporzionale della potenza e la gestione computerizzata dell'intero processo.*

*La G10 è abbinabile a un crogiolo di 13.000 cc, per una capacità di fusione fino a 35 kg di alluminio.*



Max. crucible capacity / *Massima capacità del crogiolo*

13.000 cc

Flangeless flask / *Cilindri senza flangia*

max. mm 600 Ø x 800 h max

External Vacuum pump / *Pompa vuoto esterna*

100 m<sup>3</sup>/h

Power supply / *Alimentazione*

Threephase 230/400/415 V - 50/60 Hz - 10 kW

Dimensions & weight / *Dimensioni e peso*

1800 x 3250 x h 3650 mm / 1350 Kg +/-

# Custom machines Macchine Custom



## MULTIPLE JECT

The MULTIPLE JECT is an advanced device designed for operators who melt large quantities of a single metal, allowing continuous casting into several cylinders. Using electronic induction, a technology brand of ASEG GALLONI, this machine reduces melting time by combining large melting cycles with fractional pourings in various molds. The process includes loading the metal into the crucible, temperature control through a thermocopy, and controlled casting by stopper lifting. The machine also allows the creation of vacuum to eliminate gas and the addition of inert gas during melting. The rapid alternation of the position of the cylinder chamber is made possible by bearings on a rail.

## MULTIPLE JECT

La MULTIPLE JECT è un dispositivo avanzato progettato per operatori che fondono grandi quantità di un singolo metallo, consentendo il colaggio continuo in diversi cilindri. Utilizzando l'induzione elettronica, un marchio tecnologico di ASEG GALLONI, questa macchina riduce i tempi di fusione combinando grandi cicli di fusione con versamenti frazionati in vari stampi. Il processo include il caricamento del metallo nel crogiolo, il controllo della temperatura attraverso una termocoppia, e la colata controllata mediante sollevamento dello stopper. La macchina consente anche la creazione di vuoto per eliminare gas e l'aggiunta di gas inerte durante la fusione. La rapida alternanza della posizione della camera del cilindro è resa possibile da cuscinetti su una rotaia.

Power supply / Alimentazione

Threephase 400 V - 50/60 Hz - 20 kW

Crucible / Crogiolo

graphite, 3500 cc volume

Flasks / Cilindri

Ø 120 / 400 mm, h 120 / 500 mm

Casting capacity / Capacità di fusione

brass 2 - 25 kg, silver 2.5 - 30 kg, aluminium 0.7 - 8 kg

Casting temperature / Temperatura di fusione

max. 1200 °C (2192 °F)

Cooling liquid / Liquido di raffreddamento

water 3 l/min at 3 bar

Dimensions & weight / Dimensioni e peso

720 x 1750 x h 1800 mm / 580 kg

## K80

K80 is the latest custom machine manufactured by Galloni. It was created to meet the needs of a customer requiring large aluminum casts in a short amount of time. Addressing this requirement, Galloni technicians drew from their years of experience to develop this solution capable of producing casts of 100 kg of aluminum at a time. The remotely controlled tilting crucible allows the operator to work in absolute safety, especially when dealing with a metal like aluminum, whose viscosity is very low once melted and is therefore prone to splashing.

## K80

K80 è l'ultima macchina custom realizzata in Galloni. Nata per soddisfare le esigenze di un cliente che necessitava di grandi fusioni di alluminio in tempi rapidi. Partendo da questa necessità i tecnici Galloni hanno attinto dalla loro pluriennale esperienza per dare vita a questa soluzione in grado di produrre colate di 100Kg di alluminio alla volta. Il crogiolo tiltante comandato a distanza permette all'operatore di lavorare in assoluta sicurezza specialmente trattando un metallo come l'alluminio, la cui viscosità una volta fuso è molto bassa e quindi facilmente soggetto a schizzi.



# Custom machines Macchine Custom



## TITANCAST

The TitanCast was developed to meet the needs of operators working with titanium and special alloys. Its melting chamber, designed to ensure high vacuum levels, provides a controlled and highly reliable process. The double-jointed arm, operating simultaneously with the pouring of the molten metal, ensures uniform distribution and optimal compactness of the casting, minimizing defects and porosity. A safe and efficient solution, ideal for the most demanding processes.

## TITANCAST

La TitanCast è stata sviluppata per soddisfare le esigenze di chi lavora con titanio e leghe particolari. La camera di fusione, progettata per garantire alti livelli di vuoto, assicura un processo controllato e di grande affidabilità. Il braccio a doppia articolazione, che accompagna il versamento del metallo fuso, garantisce una distribuzione uniforme e una compattezza ottimale della fusione, riducendo al minimo difetti e porosità. Una soluzione sicura ed efficiente, ideale per i processi più complessi.

### Titancast

Power supply / Alimentazione	threephase 230/400V ±10% -50/60 Hz -10 kW / trifase 230/400V ±10% -50/60 Hz -10 kW
Inert gas / Gas inerti	Helium, Argon, Nitrogen / Elio, Argon, Nitrogeno
Vacuum-pressure limits / Limiti vuoto-pressione	-1 / +0,5 bar
External vacuum pump / Pompa vuoto esterna	75 m³/h
Flasks / Cilindri	min. 90 mm diam X 100 mm H / max. 120 mm diam X 180 mm H
Casting capacity / Capacità di colata	up to 350 gr Ti - 500 gr Pt - 1.8 kg Au 18kt - 1.6 Kg Ag 925 - 500 gr. steel / fino a to 350 gr Ti - 500 gr Pt - 1,8 kg Au 18kt - 1,6 Ag 925 - 500 gr. acciaio
Dimensions & weight / Dimensione e peso	mm 1150 x 860 x 1300 h - 320 kg

# Burnout furnaces Forni Cottura

## G-Therm burnout furnaces

Even temperature throughout the casting cylinders is essential for achieving consistent results. This is possible with our G-Therm burnout furnaces, which provide:

- highly insulated heating chamber for uniform temperature and reduced energy consumption
- efficient fume evacuation in the early phase of burnout
- maximum working temperature of 1000 °C
- up to 10 programmable burnout cycles with process monitoring
- 7-day programmable timer

In addition to standard models, Galloni can also manufacture custom burnout furnaces, designed according to each customer's specific production requirements.

## Forni cottura G-Therm

L'uniformità termica dei cilindri di fusione è una condizione indispensabile per ottenere un valido risultato sui pezzi fusi. Questo è possibile usando i nostri forni G-Therm, che offrono:

- camera riscaldante altamente isolata per uniformità della temperatura e basso consumo energetico
- evacuazione dei fumi nella fase iniziale del ciclo di riscaldamento
- temperatura massima di lavoro di 1000 °C
- fino a 10 cicli di trattamento termico programmabili e visualizzazione del ciclo in corso
- timer per accensione programmabile fino a 7 giorni

Oltre ai modelli standard, Galloni può realizzare forni di cottura custom, progettati in base alle specifiche esigenze produttive di ciascun cliente.



G-Therm Small



G-Therm Medium

Power supply / Alimentazione	singlephase 230 V 50/60 Hz - 2,8 kW	singlephase 230 V 50/60 Hz - 4 kW
Chamber dimensions / Dimensioni camera	165 mm x width 280 mm depth x 150 mm h.	240 mm x width 320 mm depth x 250 mm h
Dimensions & weight / Dimensioni e peso	325 x 600 mm x 690 mm h. - 38 kg	530 x 700 mm x 800 mm h. - 100 kg

# G-Therm EVO

## G-Therm EVO



### Electric ovens for annealing

This ovens has been specially designed for the burn out process of the invested flasks in the lost wax casting of precious alloys. The special design, the special construction features and tried working cycle make it an innovative and accurate instrument, that gives the customer the opportunity to achive these objectives:

- Homogeneity of internal temperature wich brings about a considerable improvement in the burning of the flasks with a maximum temperature of 850 °C. 1000 °C upon request;
- Facilitation in inserting mold. Easy access for internal cleaning;
- Burning process controlled by a touch screen complete of: 50 burning programs, burning curves up to 20 steps, positioning management of loading and unloading of flasks, starting with timer, storing burning curves, export of burning data;
- Automatic management of opening and closing the chimney during the cycle;
- Management of a resistance in the wax drainage pipe that avoids the obstruction.

### Forni elettrici per ricottura

Questo forno è stato specificatamente studiato per la ricottura dei gessi nel processo produttivo di fusione delle leghe preziose. La particolare progettazione, le speciali caratteristiche costruttive e lo sperimentato ciclo di lavoro, ne fanno uno strumento innovativo e preciso, che offre al cliente la possibilità di raggiungere gli obbiettivi sotto descritti:

- Assoluta omogeneità nella temperatura interna , che determina un notevole miglioramento nella cottura dei gessi, con una temperatura massima di 850 °C, a richiesta fino a 1000 °C;
- Agevolazione nell'inserimento dei cilindri-stampi , facilità nella pulizia interna;
- Processo di cottura controllato tramite un panel touch, completo di: 50 programmi di cottura, curve di cottura fino a 20 step, gestione del posizionamento di carico e scarico cilindri-stampi, start con temporizzatore, memorizzazione curve cottura ed esportazione dati cottura;
- Gestione dell'apertura e chiusura del camino in automatico durante il ciclo di cottura;
- Gestione di una resistenza nel tubo di scolaggio cera, che evita il formarsi di tappi.

### OPTIONAL:

- management of air injection for increasing carbon oxidation, good for wax and resins
- forced cooling management to drop the waiting time
- gestione di inserimento dell' aria per aumentare la combustione, ottimo per la lavorazione delle cere
- gestione di un raffreddamento forzato per diminuire il tempo di raffreddamento

	EVO 6-ST	EVO 9-ST	EVO 460	EVO 560	EVO 650	EVO 750	EVO 16-ST	EVO 20-ST	EVO 30-ST	EVO 50-ST
Cylinders Cilindri	6	9	11	20	30	38	16	20	30	50
Power (kW) Potenza (kW)	4,5	5	7	10	12	15	10	12	15	20
Dimensions (cm) Dimensioni (cm)	57x75x88	71x81x95	113x119x183	127x126x183	141x146x189	153x146x189	101x119x183	115x126x183	141x146x189	141x146x189
Weight (kg) Peso (kg)	130	180	330	530	720	760	290	480	690	710
Support type Tipo di supporto	static	static	rotative	rotative	rotative	rotative	static	static	static	static

# Catalizzatore postcombustore

## *Postcombustor Catalyst*



### Postcombustor Catalyst

It's a device perfect for the smoke cleaning, provided with a thermal system that is suitable to operate up to 950°C, with the purpose to transform the noxious element and to eliminate the polluting emission in the atmosphere. It is different from the others for its small dimensions, for the use of electric power instead of gas and for the combustion.

It has been designed to operate in the lost wax casting environment and specifically with the burn out furnaces, but it can be used in other productive processes that expect: special weldings, acid emissions, fusion or paintings.

### *Catalizzatore postcombustore*

*È un dispositivo perfetto per la pulizia dei fumi, dotato di un sistema termico adatto a operare a temperature fino a 950°C, con lo scopo di trasformare i componenti nocivi e eliminare le emissioni inquinanti nell'atmosfera. Si differenzia per le sue piccole dimensioni e per l'utilizzo di potenza elettrica e non gas per la combustione.*

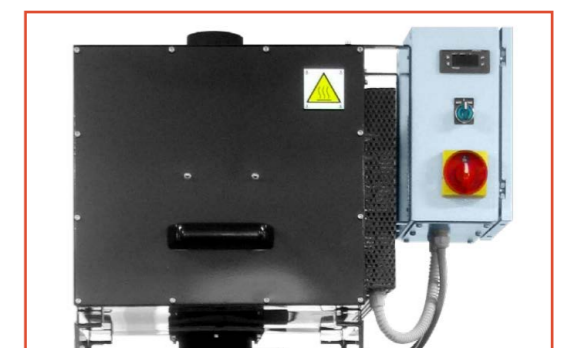
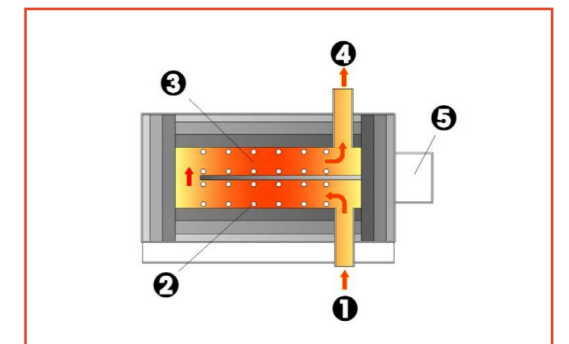
*È studiato per operare nell'ambiente delle microfusione e nello specifico con i forni per la ricottura dei cilindri a cera persa, ma può anche essere impiegato in altri processi produttivi che prevedono: saldature speciali, emissioni di acidi, fusioni o verniciature.*

#### FEATURES:

- For this device have been used ecological and latest generation materials that reduce considerably the temperature in the external walls and that improve the afterburner performances.
- The energy consumption is reduced at the minimum thanks to the resistances control by means of PID function and with the use of high quality and latest generation materials.
- The external structure is in painted strong metal sheet, studied to facilitate potential technical maintenance intervention.

#### CARATTERISTICHE:

- Sono stati utilizzati materiali ecologici e di ultima generazione che riducono notevolmente la temperatura nelle pareti esterne e migliorano le prestazioni del postcombustore.
- Il consumo energetico viene ridotto al minimo grazie al controllo delle resistenze tramite la funzione PID e con l'utilizzo di materiali di alta qualità e di nuova generazione.
- La struttura esterna è in lamiera verniciata, di solida costruzione, studiata per facilitare eventuali interventi tecnici di manutenzione.



# Beyond Melting:

Equipment for Every Stage

*Oltre la fusione:*

*Attrezzature per ogni fase del processo*



In addition to melting systems, Galloni provides a complete range of equipment for casting preparation and post-casting cleaning. From investment mixing solutions to washing and coating removal systems, up to automatic casting cleaning machines, Galloni ensures reliable and efficient tools that support every step — from initial preparation to the finished product. This comprehensive offering makes Galloni the ideal technological partner for all production needs.

**Get in touch with our sales team to learn more and discover the solution that best fits your needs.**

*Oltre ai sistemi di fusione, Galloni offre una gamma completa di macchinari per la preparazione dei processi di fusione e per la pulizia dei getti ottenuti. Dalle soluzioni per la miscelazione del rivestimento, ai sistemi di lavaggio e rimozione del rivestimento, fino alle macchine per la pulizia automatica delle colate, Galloni assicura strumenti affidabili ed efficienti che supportano ogni fase, dalla preparazione iniziale fino al prodotto finale. Questa completezza garantisce ai clienti un unico partner tecnologico in grado di coprire tutte le esigenze della produzione.*

**Contatta i nostri commerciali per ricevere maggiori informazioni e scoprire la soluzione più adatta alle tue esigenze.**



## Training & Demo

Galloni not only provides machines but also tailor-made training courses, designed according to each customer's specific requirements. Our technicians share their expertise to guide operators in achieving the best performance and maximum safety when using our machines.

Furthermore, at our San Colombano al Lambro (MI) headquarters, clients can book personalized demos to experience Galloni's solutions firsthand and receive direct support from our specialists.

## Formazione & Demo

*Galloni non offre solo macchinari, ma anche corsi di formazione su misura, progettati in base alle esigenze specifiche di ogni cliente. I nostri tecnici mettono a disposizione esperienza e competenze per guidare gli operatori nell'utilizzo ottimale delle macchine, garantendo risultati eccellenti e sicurezza operativa.*

*Inoltre, presso la sede di San Colombano al Lambro (MI), è possibile prenotare demo personalizzate, per scoprire dal vivo le prestazioni delle nostre soluzioni e ricevere supporto diretto dai nostri specialisti.*

## Contacts / Contatti

GALLONI SRL  
VIA DON LUIGI STURZO, 20  
20078 SAN COLOMBANO AL LAMBRO (MI)  
ITALY  
TEL. +39 0371 200233  
FAX +39 0371 898705  
INFO@GALLONI-ASEG.COM  
WWW.GALLONI-ASEG.COM

Place here your Aseg Galloni contact's  
business card

*Posiziona qui il biglietto da visita del  
tuo referente Aseg Galloni*



**GALLONI**

GALLONI SRL

VIA DON LUIGI STURZO, 20 - 20078 SAN COLOMBANO AL LAMBRO (MI) - ITALY

TEL. +39 0371 200233 - FAX +39 0371 898705

INFO@GALLONI-ASEG.COM - WWW.GALLONI-ASEG.COM